

MÓDULO PRODUÇÃO

PROCESSO ABERTURA DE OP'S MULTI-NÍVEL

FUNÇÃO X3 PLANIFICAÇÃO MULTI-NÍVEL
(MULTIWOX)

DESCRIÇÃO

Este documento tem como objetivo demonstrar os campos necessários que devem ser configurados e/ou preenchidos para que a funcionalidade ABRI OP'S DOS ITENS DA NOMENCLATURA seja utilizada, no X3 esta função é definido como PLANIFICAÇÃO MULTI-NÍVEL.

CONCEITO

Quando um ARTIGO possuir em sua NOMENCLATURA itens que por sua vez também possui NOMENCLATURA e existir a necessidade de abrir uma ORDEM DE FABRICO manualmente (ou seja sem ser pela função de CÁLCULO DE NECESSIDADE), será necessário percorrer toda a estrutura dos itens para verificar se existe o ARTIGO no ESTOQUE e assim abrir ORDENS DE FABRICAÇÃO para cada item que for classificado como “produzido”.

CONFIGURAÇÕES

1. Dados de base\Artigos\Categorias artigo (GESITG)

a. Aba “Descrição”

Super administrator CARTOSUL TREINAMENTO SAGE ▼

Categoria artigo

⏪ ⏩ ⏴ ⏵

Categoria *

Estabelecimento stock

Descrição
Gestão
Unidades
Fluxo entrada
Fluxo saída
Contab./custos
Compra/venda
Planificação
Depósitos

CARACTERÍSTICAS

Desc. curta

Contador artigo
 ITEM CONFIGURADO

Modo criação

TIPOS DE CATEGORIA

☐ Serviço

☐ Fantasma

☐ Ferramenta

☐ Genérico

☐ Manutenção

DIVERSOS

Categoria ABC

Tipo de item SPED

Linha de produto

Tipo artigo SAF-T

GESTORES

Acesso gestão

Comprador

Planeador

TIPOS DE FLUXO

☒ Comprado

☒ Vendido

☒ Fabricado

☒ Entregável

☒ Subcontratado

FAMILIAR ESTATÍSTICAS

Estat. 1 artigo

Estat. 2 artigo

Estat. 3 artigo

- **Tipo Fluxo** = Deve-se seleccionar as opções de fluxo que serão sugeridos quando houver alguma análise automática do X3, seja ela CÁLCULO DE NECESSIDADES, PLANIFICAÇÃO MULTI NÍVEL e etc.

OBS: Assim que a CATEGORIA for associada a algum ARTIGO, não será possível efetuar alteração nestes campos.

2. Dados de base\Artigos\Artigo -Estab. (GESITF)

a. Aba "Planificação"

Artigo-estab.



Super administrator

CARTOSUL TREINAMENTO

SAGE

Categoria

CXPA

CAIXAS HOMOLOGADA

Status artigo

Activo

Artigo *

C000276

CAIXA MODELO 201

Estabelecimento stock *

CTS

Cartosul

Unidade stock

UN

Unidade

Gestão

Planificação

Estoque

Totais

Dados calculados

Produção

Custo

Inventários

Depósitos

PLANIFICAÇÃO

Horiz. firme

0

Semanas

Horiz. do pedido

0

Semanas

Sazonalidade

Percentagem de perda

0,000

PRAZOS

Prazo de fabricação

Dias uteis

Coef. degressão

0

Prz. contrl. qualid.

Dias uteis

Multi-níveis

Dias uteis

Prazo de compra

Dias calendário

Tp. de preparação

Dias uteis

REAPROVISIONAMENTO

Modo reaprovis.

Reapro. MRP

Periodicid. reaprovis.

Dias calendário

Política reaprovis.

NET

Cobertura

Semanas

Tipo sugestão

Fabricação

Estab. reaprovis.

Stock segurança

Pto encomenda

Stock máximo

Lote económico

Lote técnico

PARÂMETROS

Regra de afectação

REPLANIFICAÇÃO

Protecção em curso (replaneamento)

OBSERVAÇÕES

Notas artigo

- **Tipo de Sugestão** = Neste campo é onde se define qual tipo de sugestão deverá ser criada.

OBS: As opções que serão exibidas são aquelas que foram definidas no item anterior

- **Lote económico:** É o número mínimo que deverá ser sugerido quando houver a necessidade do ARTIGO em questão
- **Lote técnico:** Caso a necessidade seja maior que o LOTE ECONÓMICO, a quantidade sugerida será múltiplo deste valor, por exemplo:

CONDIÇÃO	NECESSIDADE	QTD SUGERIDA
Lote económico: 10 Lote técnico: 5	3	(10+0)=10
	12	(10+5) =15
	17	(10+2*5)=20

CONSULTA DO CADASTRO

1. Dados de Base\Nomenclatura\Fich. de produção

Fich. de produção

Super administrator CARTOSUL TREINAMENTO SAGE

Tipo alternativa: Produção

Estabelecimento stock: CTS

Composto: CJ000008

Nomenclatura alt.: 99

Gama alternativa: 99

Data de referência: 07-11-17

Designação: UN

Unidade stock: UN

Unid. gestão: por um

Quant. base: 1

Datas validade: 99

Elaboração Exploração

COMPONENTE

Designação	Qtd. ligação
CONJUNTO	1
CAIXA MODELO 201	1
Ch Kft Miolo Kft Pes Onda B	1
OP_IP05	9000
Impressora 05	
Operador Impressora 5	
OP_IF	2900
SUB CONJUNTO	1
ACESSORIO MODELO 1002	3
ACESSORIO MODELO 1003	2
OP_AM	5000
OP_IF	2900
OP_IF	2900

ELEMENTO CORRENTE

Operação: Oper. 10

Designação lig.: OP_IP05

Artigo subcontr.:

DET. COMPONENTE

Qtd. lig. UOM:

Qtd lig US:

Coef UDM-US:

% perda:

Cód.qtd.ligação:

Arred. qtd.:

Gestão stock:

Modo reaprov.:

Tipo:

Datas validade:

DET. OPERAÇÃO

Tempo afinação: 0,3333 h

Tempo de espera: h

Tempo de preparação: h

Tempo pós-oper.: h

Quantid.: 9000 UN







Tipo tp.oper.: Proporcional

Tempos por lote:

IMAGEM

Imagem:

1. **Estabelecimento Stock:** Selecionar o **ESTABELECIMENTO**
2. **Composto:** Selecionar o **ARTIGO** a se pesquisado
3. **Nomenclatura alt.:** Selecionar qual o tipo de **NOMENCLATURA** que deverá ser exibido
4. **Gama alternativa:** Selecionar qual o tipo de **GAMA** que deverá ser exibido
5. **Legenda**

IMAGEM	SIGNIFICADO	IMAGEM	SIGNIFICADO	IMAGEM	SIGNIFICADO
	Fabricado		Subcontratado por Terceiros		Posto de Carga – Máquina
	Comprado		Operação		Posto de Carga – Mão de Obra

EXECUTAR A FUNÇÃO

1. Produção\Planificação\Planificação multi-nível (MULTIWOX)

Planificação multi-nível

SAGE

Estab. * | Tipo | Gestor | ADMIN | Prazo (+CQ)

Artigo * |

PLANIFICAÇÃO

Status | Planeado

Qtd. prevista |

Data Inicio | 08-11-17

Data fim |

Designação ordem |

Projecto |

SEMI-ACAB.

Categoria |

Modo de gestão | Todos

☒ Ctrl stock disp. alocação

PROCESSO

Nomenclatura alt. * |

Gama |

Gama altern. |

Prazo | Artigo

Terceiro |

Doc. origem |

DOSSIER DE PRODUÇÃO

Edição

Impressora *

Nova

OK

Abandonar a função

Utilitários

Ajuda

1. **Estabelecimento Stock:** Selecionar o **ESTABELECIMENTO**
2. **Artigo:** Selecionar **ARTIGO** a ser planejado
3. **Status:** Selecionar qual status a **ORDEM DE FABRICAÇÃO** será aberta(Planejada / Firme)
4. **Qtd Prevista:** Quantidade do **ARTIGO** pai a ser produzido
5. **Data de Inicio / Data Fim:** Informar qual a data de inicio e/ou fim da **ORDEM DE FABRICAÇÃO**
6. **Nomenclatura alt:** Selecionar qual o tipo de **NOMENCLATURA** que deverá ser considerada
7. **Gama altern.:** Selecionar qual o tipo de **GAMA** que deverá ser considerada

2. Produção\Planificação\Planificação multi-nível (MULTIWOX) / continuação

Planificação multi-nível

Super administrator CARTOSUL TREINAMENTO SAGE

Abandonar a função

Nova

Reinicializar
Incluir tudo
Excluir tudo

Gerar

Utilitários
Ajuda

Estab. CTS Cartosul Fab de Artefatos

5 Resultados Mostrar: 50

	iv.	Artigo	Designação	Qtd. prevista	US	Qtd. disponível	Disponível à data	Primeira disponib.	Data
1	<input checked="" type="checkbox"/>	0 WOF CJ000006	CONJUNTO	1	UN			07-11-17	07-11-
2	<input checked="" type="checkbox"/>	1 WOF C000276	CAIXA MODELO 201	1	UN				07-11-
3	<input checked="" type="checkbox"/>	1 WOF SCJ000002	SUB CONJUNTO	1	UN				07-11-
4	<input checked="" type="checkbox"/>	2 WOF A000002	ACESSÓRIO MODELO 1002		UN				07-11-
5	<input checked="" type="checkbox"/>	2 WOF A000003	ACESSÓRIO MODELO 1003		UN			07-11-17	07-11-
6	<input type="checkbox"/>								

Lote técnico
Lote económico
Disponib. componentes

BALANÇO

1º. Aprovisionamento 07-11-17

Disponibilidade pedida 07-11-17

Disponibilidade teórica 07-11-17

- **Check Box** : Seleção do itens que deverão ser abertos ORDEM DE FABRICAÇÃO.
- **Qtd Prevista**: Quantidade prevista na NOMENCLATURA do item, contudo é possível alterar esta quantidade por aquela cadastrada no LOTE ECONÔMICO ou LOTE TÉCNICO acessando o menu, conforme a imagem acima.
- **Botão Gerar**: Irá gerar as ORDENS DE FABRICAÇÃO de acordo com as seleções feitas e as quantidades indicadas